

# SULFATO AMONICO 21

## Nombre Técnico

SULFATO AMÓNICO 21(60) - ABONO CE-

## Aspecto

Sólido granulado de color blanco/amarillo-marrón, inodoro e higroscópico.

## Contenido declarado:

Nitrógeno (N) total.....	21,0 %
Nitrógeno (N) amoniacal.....	21,0 %
Trióxido de azufre (SO <sub>3</sub> ) soluble en agua.....	60,0 %
Azufre elemental (S) soluble en agua.....	24,0 %

## Almacenaje

En recintos cerrados, bien ventilados y con ambiente seco, donde la temperatura no debe ser elevada.

## Transporte

Cualquier tipo de transporte, pues no es considerada mercancía peligrosa.

## Seguridad

No clasificado como mercancía peligrosa.

## Usos más frecuentes

Puede usarse para cualquier tipo de suelos y para cualquier tipo de cultivos herbáceos como: como cereales, remolacha, maíz, patatas, etc y arbóreos como frutales y cítricos como aporte de nitrógeno amoniacal, el cual se caracteriza por ser más rápido que el amídico pero menos que el nítrico. Se recomienda no usar este fertilizante en terrenos propensos a encharcarse ya que puede ser perjudicial para la planta.

## Época de aplicación

A lo largo del ciclo del cultivo, para aportar nitrógeno.

## Forma de aplicación

Sobre la superficie del terreno, homogéneamente repartido, o bien en el riego por goteo. No precisa ser enterrado por ser un abono muy soluble, ya que basta una precipitación moderada o un riego para situarlo al alcance de las raíces.